

# Manuel Maintenance

**H3 EASYFLYER 100-110-115 HP**



**AVERTISSEMENT !**

**Ces potentiels de maintenance calendaire sont des potentiels estimés.**

**O = Inspection**


**X = Remplacement**


Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>FOURNITURES GENERALES</b>								
<b>000</b>	<b>DURITES EAU, HUILE &amp; ESSENCE</b> 600h ou tous les 5 ans (selon la première échéance) : Remplacer toutes les durites essence. <u>Inspecter</u> les durites d'eau et huile et remplacer si nécessaire.  Inspecter attentivement tous les 2 ans.					O / X		

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>301 CHASSIS &amp; TRAIN</b>								
<b>301000</b>	<b>CHASSIS TUBULAIRE H3</b> 50h : Inspecter les quatre plaquettes de fixation du fourreau de butée (colonne supérieure du châssis). 100h : Vérifier l'absence de criques sur toutes les longueurs des tubes et vérifier toutes les soudures accessibles sans rien démonter. 600h : Démonter la cabine pour un check complet du châssis. 2400h : Butée calendaire du châssis. Remplacer le châssis dans un centre de maintenance agréé ou directement chez le constructeur.		O	O		O		X
<b>301100</b>	<b>TRAIN D'ATERRISSAGE COMPLET</b> 25h : Vérifier la largeur 1890mm des patins. Les tubes horizontaux de liaison ne peuvent fléchir de plus de 17mm. 100h : Vérifier les soudures et l'usure des semelles.	O		O				
<b>301330</b>	<b>ETRIER DE FIXATION DES RAIDISSEURS</b> 100h : Vérifier l'absence de fissures et déformation.			O			X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>302 MOTEUR ROTAX &amp; SUPPORT MOTEUR</b>								
★ 302000	<p><b>MOTEUR ROTAX 912ULS / 912ULS-I / 914UL</b></p> <p>NOTE : SE REFERER AU MANUEL ROTAX POUR LES PROCEDURES DETAILLEES DE MAINTENANCE</p> <p>25 h : Nettoyer filtre à air et le graisser.</p> <p>50h : Vérifier les mesures de pression différentielle des cylindres. Vidanger l'huile et remplacer le filtre.</p> <p>100h : Vérifier l'absence de limaille dans le réducteur (Inspecter le bouchon de visite sur le réducteur). Remplacer les bougies. Vérifier l'absence de jeu des roulements du réducteur.</p> <p>300h : Inspecter les ressorts de boîtier papillon des gaz. Remplacer les roulements réducteur.</p> <p>600h : <b>Vidanger le liquide de refroidissement (ou tous les 5 ans)</b>. Vérifier la conicité des pistons, l'état des soupapes et le rodage. Vérifier la planéité des culasses et cylindres et rectifier si nécessaire. Contrôler les segments entre pointes. Vérifier l'état des poussoirs.</p> <p><b>NOTE : Les moteurs ROTAX n'étant pas certifiés pour les charges radiales sur le réducteur (tous les hélicoptères ultralégers utilisant le système poulie et courroies), le réducteur doit être attentivement inspecté aussi souvent que possible. La possibilité d'une panne du réducteur doit être prise en compte à tout moment.</b></p> <p>1200h : Démontage complet du moteur pour contrôle.</p> <p>2400h : Inspection générale / Remplacement du moteur.</p>	O	O	O / X	O / X	O / X		O / X
302010	<p><b>SUPPORT MOTEUR BRAS OSCILLANT</b></p> <p>100h : Vérifier les soudures et absence de fissures.</p>			O				
202020	<p><b>SILENTBLOC MOTEUR</b></p> <p>100h : Vérifier la déformation du caoutchouc.</p> <p>1200h : Remplacer les silentblocs.</p>			O			X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>303</b>	<b>BOÎTE DE TRANS. PRINCIPALE (BTP)</b>				O / X			X
	<p>300h : Inspection ET remplacement des pignons et roulements si usure visible des pignons BTP (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p> <p><b>NOTE : Il est conseillé de réaliser cette opération de maintenance dans un centre de maintenance autorisé par Dynali ou directement chez le constructeur.</b></p> <p>2400h : Remplacement BTP complète dans un centre de maintenance agréé ou directement chez le constructeur.</p> <p>50h : Vidange et remplissage huile BTP <b>SWEPCO 201 90W AIRCRAFT APPLICATION</b> (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p> <p>NOTE : le roulement horizontal supérieur reflue sa graisse dans les premières heures de fonctionnement pour laisser place ensuite à l'huile BTP, qui suinte faiblement.</p> <p><b>MAINTENANCE SPECIFIQUE PENDANT LA PERIODE DE RODAGE : Voir ci-dessous.</b></p> <p>Après les 2 premières heures de fonctionnement : Vidange et remplissage d'huile SWEPCO 201.</p> <p>Après les 10 premières heures de fonctionnement : Vidange et remplissage d'huile SWEPCO 201.</p>		X					
<b>203410</b>	<b>COUPLE D'ENGRENAGE CONIQUE</b>				O		X	
	<p>300h : Déposer le carter d'entrée BTP pour inspecter les dents et le roulement à aiguilles de palier 203450, les cannelures d'entraînement et les regraisser.</p> <p>Vérifier le jeu des roulements du carter d'entrée et l'état d'usure des dents de la couronne. Inspection ET <b>remplacement des pignons, roulements, bagues et joints d'étanchéité si usure visible constatée</b> (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>							
<b>203340</b>	<b>ENTRETOISE DE BASE DE MAT</b>				X			
<b>217300</b>	<b>TICKET THERMIQUE TELATEMP</b>					X		
<b>303SL</b>	<b>DETECTEUR DE LIMAILLE (BTP)</b>		O					
	<p>50h : Inspecter et nettoyer le détecteur de limaille lors de la vidange (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>							
<b>303175</b>	<b>BOUCHON D'ŒIL DE VISITE MAGNETIQUE</b>		O					
	<p>50h : Inspecter et nettoyer le bouchon d'œil de visite lors de la vidange (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>							

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>304</b>	<b>TRANSMISSION PRINCIPALE</b>							
<b>304062</b>	<p><b>POULIE EMETTRICE</b></p> <p>Changer poulie et courroies dès qu'il n'est plus possible de tendre les courroies dans de bonnes conditions (moteur horizontal) ou que le rotor &lt; 520 RPM avec le moteur à 5 500 RPM (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>				O		X	
<b>304450</b>	<p><b>COURROIES XPA 1000</b></p> <p>25h : Inspecter les courroies sur toute leur longueur interne et externe. Vérifier la tension des courroies (tension entre 15kg et 18kg pour 10mm de flèche) et l'alignement des poulies (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p> <p><b>ATTENTION : La tension des courroies neuves doit souvent être réajustée pendant les premières heures de fonctionnement. Ensuite, la tension est réglée dès que nécessaire.</b></p> <p>La durée de vie des courroies est aléatoire selon le soin qui y est apporté.</p>	O			X			
<b>304330</b>	<p><b>ROUE LIBRE STIEBER NF35-V</b></p> <p>25h : Vérifier fonctionnement dans les deux sens, avec les courroies détendues. Il faut sentir que les galets accrochent fermement.</p> <p>300h : Vidanger, nettoyer et graisser (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p> <p>Remplacer la roue libre dans un centre de maintenance agréé ou directement chez le constructeur si elle devient bruyante ou défailante.</p>	O			O			
<b>304315</b>	<p><b>HUILE FUSCH RENOLIN MR 30 VG 100 (40ml)</b></p> <p>300h : Vidanger l'huile de la roue libre (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>				X			
<b>304102</b>	<p><b>POULIE RECEPTRICE</b></p> <p>300h : Inspecter l'usure des gorges de la poulie.</p>				O		X	
<b>304345</b>	<b>BAGUE D'ETANCHEITE</b>				O			
<b>304AP</b>	<p><b>ARBRE PRINCIPAL ASSEMBLE</b></p> <p>300h : Déposer l'arbre pour inspection. Attention, garder la BAGUE DE BUTEE A SERRAGE 204380 (AVANT !) bien à sa place ! (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p> <p>1200h : Remplacer l'arbre de transmission principal assemblé (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>				O		X	
 <b>203560</b>	<b>O-RING (SUR ARBRE ENTREE BTP)</b>				X			
<b>304310</b>	<p><b>BAGUE LAITON</b></p> <p>50h : Ecarter le o-ring pour contrôler la tenue de la</p>		O		X			

	bague laiton.							
304320	<b>O-RING (SUR BAGUE LAITON)</b>				X			
304360	<b>ARBRE DE TRANSMISSION PRINCIPAL</b> 25h : Tester verticalement l'absence de jeu à l'emboîtement de l'arbre. 300h : Contrôler visuellement l'usure des cannelures, nettoyer et graisser (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).	O			O			
 304420.1840	<b>ROULEMENT GSH35-XL-2RSR-B</b> 25h : Graisser via le trou de graissage. 300h : Inspection roulement. 600h : Remplacement roulement.	O			O	X		
304520	<b>BOUCHON PALIER</b> 300h : Surveiller le jeu des paliers nylon de l'arbre tendeur, nettoyer et graisser.				O			
304550	<b>VIS CLE M8</b> 25h : Graisser si nécessaire, reserrer si nécessaire.	O						
304510	<b>ARBRE DU TENDEUR</b> 50h : Vérifier l'absence de fissures ainsi que les soudures des plaquettes.		O				X	
304590	<b>CLAMES GUIDE DE COURROIES</b> 25h : Vérifier l'absence de fissures.	O						
304540	<b>BIELLE DE TENSION &amp; ROTULES</b>	O					X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>305</b>	<b>MAT ROTOR</b>							
305012	<b>FOURREAU DE BUTEE MAT</b>							X
305030	<b>ROULEMENT DE BUTEE 7208-B-2RS-TPV</b>  300h : Déposer le mât pour remplacer le roulement (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).  NOTE : Remplacer les shims (305015 et 305010) si celles-ci sont abimées.				X			
205020	<b>VIS DU FOURREAU</b>				X			
305040	<b>COUVERCLE DU FOURREAU</b>  100h : Vérifier l'usure que pourrait provoquer le couvercle sur le mât.			O				
305MR	<b>MAT ROTOR ET BAGUES IR</b>  100h : Graisser et inspecter l'usure au droit du plateau cyclique (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).  300h : Déposer le mât, vérifier l'abrasion possible au droit du roulement. Graisser au CHAIN LUB. Le mât doit être serrant dans l'entretoise en nylon de la BTP (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).  1200h : Remplacer le mât (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).			O	O		X	
205090	<b>BAGUE DE ROULEMENT IR 30X35X30</b>				X			
205080	<b>BAGUE DE BUTEE DE BASCULEMENT</b>  50h : Basculer le rotor et vérifier la butée sur la bague de butée. Vérifier que les rotules soient libres.		O					
205060	<b>GALET D'ENTRAINEMENT DU MAT</b>  1200h : Remplacer les galets.				O		X	
205050	<b>BASE D'ENTRAINEMENT DU MAT</b>  300h : Vérifier l'usure des gorges d'entraînement de la base d'entraînement du mât et du moyeu de la BTP. Tracer des traits correspondants sur le moyeu de BTP et la base d'entraînement du mât. Si en tournant les traits s'écartent de plus de 1 mm, la base, les 15 galets et le moyeu de BTP (303390) doivent être remplacés.  Graisser les galets si nécessaire.				O		X	
305100	<b>TUBE DE BUTEE DU MAT</b>  100h : Vérifier le serrage du tube de butée ainsi que de la DOUILLE DE COMPRESSION (205115) et du CONTRE-ECROU (205120).  1200h : Remplacer le tube de butée.			O			X	



Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>306</b>	<b>PLATEAU CYCLIQUE</b>							
<b>306010</b>	<b>FOURCHE GUIDE DU PLATEAU CYCLIQUE</b> 25h : Vérifier la fixation. Une déformation est possible et doit être contrôlée (jeu entre axe et guide acceptable). Remplacer si usure trop importante.	O						
<b>306040</b>	<b>COLLIER D'ENTRAINEMENT DOUBLE SOUDE</b> 50h : Vérifier l'absence de fissures 1200h : Remplacer tout le compas d'entraînement assemblé (collier, barrettes, roulements, buses, fourches, rotules). Pour ce faire, il est nécessaire de retirer le mât (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).		O				X	
<b>206030</b>	<b>ROULEMENT DE BARRETTE 626 2RS</b> 50h : Vérifier que les roulements n'aient pas pris de jeu.		O				X	
<b>206055</b>	<b>BUSE INTER-ROULEMENTS</b>						X	
<b>306070</b>	<b>FOURCHE SOUDEE M8</b> 100h : Vérifier l'absence de fissures.			O			X	
<b>BJR08</b>	<b>ROTULE Ø8</b> 50h : Vérifier l'état de toutes les rotules du plateau cyclique. Attention, ne pas lubrifier les rotules PTFE.		O			X		
<b>306180</b>	<b>GOUJON PLATEAU CYCLIQUE SUPERIEUR M10</b> 50h : Vérifier la bonne tenue des goujons latéraux, de la vis avant et du guide arrière.		O				X	
<b>306185</b>	<b>GOUJON PLATEAU CYCLIQUE SUPERIEUR M8</b>		O				X	
<b>306300</b>	<b>ROTULE CENTRALE GEH 40 TXG3E 2RS</b> 600h : Remplacer la rotule centrale. Extraire le mât. (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).					X		
<b>306240</b>	<b>ROULEMENT 61816 2RS</b>							X
<b>206295</b>	<b>GOUJON LATERAL PLATEAU CYCLIQUE COMMANDE</b>					X		
	<b>VIS AVANT M8X90</b>					X		
<b>206296</b>	<b>DOUILLE DE GOUJON LATERAL</b>							X
<b>206294</b>	<b>AMORTISSEUR DE FRICTION</b>							X
<b>BJL10</b>	<b>ROTULE Ø10 FILET GAUCHE (GAKL10)</b> 50h : Surveiller le jeu et graisser.		O			X		
<b>BJR10</b>	<b>ROTULE Ø10 (GAKR10)</b> 50h : Surveiller le jeu et graisser.		O			X		

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>307 TETE DE ROTOR PRINCIPALE</b>								
<b>000</b>	<p><b>PAIRE DE PALES</b></p> <p>25h : Vérifier le collage des plaquettes de saumons.</p> <p>100h : Vérifier attentivement l'aspect général sur extrados/intrados. Détecter la présence de fissures.</p> <p><b>100H : PROCEDER A UN REGLAGE DU SILLAGE ET UN EQUILIBRAGE DU ROTOR AVEC UN VIBREX. TOUTE AUTRE METHODE OU APPAREILLAGE EST A PROSCRIRE A CAUSE D'UN MANQUE DE PRECISION.</b></p> <p><b>VALEUR MAXIMUM VIBREX : ... &lt; 0,07 IPS @ 2Ω</b></p> <p><b>Cette procédure doit être effectuée dans un centre de maintenance équipé d'un appareillage adéquat. Un mauvais réglage du rotor peut engendrer des vibrations importantes et dangereuses pour l'hélicoptère. A long terme, cela peut induire une fatigue prématurée de la structure et des composants mécaniques.</b></p> <p>300h : Inspection de l'usure/corrosion à la connexion entre le fourreau et la pale. Remplacement si corrosion excessive.</p> <p>1200h : Remplacer les pales en aluminium. Cette opération doit être effectuée dans un centre de maintenance agréé ou directement chez le constructeur.</p>	O		O	O		X	
<b>307031</b>	<b>LAME DE PALE CENTREE</b>						X	
<b>207AF</b>	<b>AXE DE FUSEE &amp; ROULEMENTS BUTEE PALE</b>						X	
<b>307300</b>	<b>PINCE DE PALE 2 FENTES</b>						X	
	<b>HUILE ATF + SLICK 50 PTFE 300CC</b>					X		
<b>207340</b>	<b>COUVERCLE DE PINCE PALE</b>						X	
<b>207320</b>	<p><b>BAGUE D'ETANCHEITE</b></p> <p>25h : Vérifier l'absence de fuites.</p>	O				X		
<b>307211</b>	<b>PALIER D'AXE DE FUSEE CENTRE</b>						X	
<b>307100</b>	<b>BROCHE DE PALE</b>						X	
<b>307470</b>	<b>FLASQUE TETE DE ROTOR</b>							X
<b>207500</b>	<p><b>ROULEMENT DE BALANCIER NKXR 35Z</b></p> <p>25h : Faire basculer la tête de rotor et vérifier l'absence de friction et de point dur.</p> <p>50h : Graisser.</p> <p>300h : Remplacer les roulements et les bagues IR sur les paliers du mât, si les bagues sont marquées par les aiguilles des roulements (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>	O	O		X			

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>308 MANCHE CYCLIQUE</b>								
308150	BALANCIER MELANGEUR						X	
208170	BUSE INTER ROUEMENTS						X	
208160	ROUEMENT 6000 2RS						X	
BJR10	ROTULE Ø10 (BALANCIER)		O			X		
208080	ETRIER TRIPLE MELANGEUR 100h : Vérifier l'absence de fissures sur l'étrier ainsi que sur les bielles de commande.			O			X	
208100	PALONNIER TANGAGE GAUCHE & ROUEMENT SERTI						X	
208105	PALONNIER TANGAGE DROIT & ROUEMENT SERTI						X	
308EL	EMBOUT LONGITUDINAL ASSEMBLE 600h : Inspecter l'embout longitudinal assemblé (embout, roulements, buses).					O	X	
BJR08	ROTULE Ø8 50h : Vérifier l'état et la lubrification de toutes les rotules de la chaîne de commande et roulements du balancier. Contrôler toutes les rotules, les buses et la fixation des vis. 600h : Remplacer les trois rotules supérieures et les trois rotules inférieures des bielles. Remplacer la rotule du châssis et l'entretoise en aluminium.		O			X		


Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>309 COLLECTIF &amp; BIELLES DE COMMANDES, TRIMS &amp; FRICTIONS</b>								
209020	ROULEMENT 61804 2RS							X
209025	ROULEMENT 6001 2RS							X
209040	RONDELLES DE FRICTION 25h : Vérifier que la friction des gaz est libre (sans governor).	O						
309060	VIS SUPPORT MOTEUR & RAIDISSEUR COLLECTIF 50h : Vérifier l'absence de fissures (vis support moteur, raidisseur, collier), le serrage adéquat (non-bloquant) ainsi que l'état des rondelles en plastique.		O					
309180	LEVIER COLLECTIF GAUCHE M8							X
309190	LEVIER COLLECTIF CENTRAL (COMMANDE GAZ)							X
309200	AXE DES GAZ 300h : Vérifier que l'axe ne soit pas plié.				O			X
309340	BIELLE INFERIEURE DE TANGAGE					X		
BJR10	ROTULE Ø10 (ARRIERE)		O			X		
BJR08	ROTULE Ø8 (AVANT)		O			X		
309250	BIELLE DE COUPLAGE DES GAZ		O					
BJR06	ROTULE Ø6 (COUPLAGE)		O					
309SDW	SANDOW COLLECTIF				O		X	
310SDW	SANDOW TRIM GAZ 25h : Vérifier l'état du sandow. Il tient les gaz en position (très important).	O			X			

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>310 GOVERNOR</b>								
210360	COURROIE CRANTEE 50h : Vérifier la tension de la courroie. Remplacer tous les 5 ans ou si la courroie se durcit.		O					



Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>311</b>	<b>PALONNIERS</b>							
<b>211010</b>	<b>PALIER SUPPORT PALONNIERS</b>  600h : Démonter, nettoyer, vérifier le jeu et graisser si nécessaire.					O		
<b>311040</b>	<b>BARRE PALONNIER AVANT</b>					O		X
<b>311050</b>	<b>BARRE PALONNIER ARRIERE</b>					O		X
<b>3111XX</b>	<b>PEDALES PALONNIER</b>  100h : Vérifier les soudures et que les pédales ne se rapprochent pas l'une de l'autre.  NOTE : Le palonnier peut durcir progressivement lorsque les roulements des pales sont trop secs ou que le variateur de rotor anti-couple est utilisé. Il est primordial de vérifier l'absence de frottement ou de blocage sur toute la course du palonnier.			O				

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
312CRB 312TRB	<b>MOTEUR ROTAX 912ULS / 914UL</b>							
310210	<b>CABLE GAZ / CHOKE (DOUBLE)</b> 50h : Vérifier que les câbles n'accrochent pas dans les gaines.		O			X		
310100	<b>CLAME DES GAZ &amp; GAINE</b> 300h : Serrer le boulon de la clame.				O			
210132	<b>SERRE-CABLE A VIS Ø2</b> 50h : Vérifier le serrage du serre-câble.		O					
310010	<b>PATTE DE FIXATION CHOKE</b>					O		
210009	<b>PATTE DE FIXATION GAZ SUR BTP</b>					O		
	<b>CARBURATEURS</b> 100h : Faire une synchronisation des carburateurs. Vérifier les brides caoutchouc. Vérifier l'absence de déchirures. Déposer les carburateurs pour vérifier l'intérieur des brides. Vérifier les cuvettes et les pattes de fixation. Si installé, vérifier les durites du réchauffage de carburateur. Vérifier le ressort de rappel du papillon. 1200h : Révision complète des carburateurs (membranes, aiguilles, joints, flotteurs, pointeaux, brides)			O			X	
	<b>POMPE A ESSENCE MECANIQUE</b>					X		
	<b>DURITES ESSENCE</b>					X		
	<b>BOUGIES NGK DCPR9EA9 / ROTAX 297656</b>			X				
312TRB	<b>MAINTENANCE TURBO</b>							
	Vérifier le serrage des vis du turbo	O						
	Graisser l'axe de la Wastegate (Loctite 8151)	O						

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>312INJ</b>	<b>MOTEUR ROTAX 912ULS-I</b>							
<b>310133</b>	<b>CABLE GAZ (SIMPLE) &amp; GAINE</b> 50h : Vérifier que le câble n'accroche pas dans la gaine.		O		X			
<b>310100</b>	<b>CLAME DES GAZ</b> 300h : Serrer le boulon de la clame				O			
<b>210132</b>	<b>SERRE-CABLE A VIS Ø2</b> 50h : Vérifier le serrage du serre-câble.		O			X		
<b>314CP</b>	<b>CORPS DE PAPILLON ASSEMBLE</b>				O			
<b>314660</b>	<b>INJECTEUR</b>					X		
<b>314685</b>	<b>DETENDEUR D'ESSENCE 3 BARS</b>					X		
<b>314860</b>	<b>CAPTEUR RPM</b>					X		
<b>314060</b>	<b>SONDE DE PRESSION D'ESSENCE</b>							X
 <b>314800.1744</b>	<b>SONDE MAP / BAP</b>					X		
<b>314810</b>	<b>SONDE T° EAU</b>							X
<b>314820</b>	<b>SONDE T° AIR</b>							X
<b>314870</b>	<b>SONDE LAMBDA</b>					X		
<b>314630</b>	<b>TPS</b>						X	
<b>214050</b>	<b>POMPE ESSENCE ELECTRIQUE</b> 50h : Tester les deux pompes 1200h : Inverser les deux pompes 2400h : Remplacer les deux pompes (Si une seule pompe installée, remplacer toutes les 600h).		O				O	X
	<b>DURITES ESSENCE</b>					X		
	<b>BOUGIES NGK/ ROTAX</b>			X				
<b>314050</b>	<b>FILTRE A ESSENCE</b>				X			
<b>314617</b>	<b>RESSORT DE RAPPEL PAPILLON</b>		O	X				
<b>314628</b>	<b>DURITE DE LIAISON PIPE ADMISSION</b>			O			X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
312CRB 312INJ 312TRB	<b>EAU &amp; HUILE &amp; ECHAPPEMENT</b>							
312060	<b>COLLIER VASE HUILE</b>						X	
212305	<b>RADIATEUR D'EAU</b> 25h : Vérifier l'absence de fuites. 600h : Vidanger (ou tous les 5 ans). 1200h : Remplacer le radiateur.	O				X	X	
212304	<b>TUTEUR D'HUILE SUR RADIATEUR D'EAU</b> 25h : Si suintement, remplacer les 2x2 o-rings.	O						
312315	<b>COLLIER DE FIXATION RADIATEUR D'EAU</b>			O				
312020	<b>RADIATEUR ADDITIONNEL D'HUILE</b>						X	
312401	<b>VENTILATEUR SPAL VA08-AP10/C-23A 12V</b>						X	
312510	<b>DURIT EAU COUDEE Ø36</b> Inspecter tous les 2 ans, remplacer tous les 5 ans.						X	
001300	<b>DURIT HUILE TRESSEE METALLIQUE</b>						X	
312027	<b>THERMOCONTACT D'HUILE (SUR RADIATEUR HUILE)</b>					X		
312520	<b>THERMOCONTACT D'EAU</b> 300h : Remplacer le thermocontact, la rondelle cuivre et l'o-ring sur le radiateur d'eau.					X		
312700	<b>ECHAPPEMENT</b>		O					



Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>313</b>	<b>TABLEAU DE BORD &amp; CIRCUIT ELECTRIQUE</b>							
3132XX	TEMOINS LUMINEUX ET LOW RPM						O	
213530	INTERRUPTEUR INVERSEUR AVEC SECURITE (IGN) 300h : Remplacer les contacteurs d'allumage car l'oxydation est cause de panne parfois intermittente.						X	
313526	INTERRUPTEUR INVERSEUR EMBRAYAGE						X	
213207	CLE CONTACT 40A						X	
213BK	FUSIBLES						X	
21340A	RELAIS 40A (VENTILATEURS)						X	
	TUYAU MAP					O		
313360	BATTERIE 12V NOTE : Se référer à la documentation du fabricant. <b>Ne jamais laisser la batterie se décharger sous 12V pendant une longue durée. A la moindre décharge, la batterie sera hors service. Il est conseillé de laisser la batterie connectée à un chargeur intelligent quand l'hélicoptère est dans son hangar.</b>				O			
★ ROT-965192	ALTERNATEUR 300h : Vérifier que la tension générée par l'alternateur répond aux spécificités du manuel de maintenance Rotax..				O			
313540	FUSIBLE GENERAL						X	
213460	CAPTEUR RPM ROTOR						X	
313CND	CONDENSATEUR 22,000 MF						X	
313REG	REGULATEUR / REDRESSEUR ROTAX (DUCATI) 600h : Inspecter que la partie plastique ne soit pas bombée. Vérifier la masse, déconnecter et inspecter les connexions, les fils (corrosion, surchauffe).					O		
	CABLES & FAISCEAUX ELECTRIQUES 300h : Déposer la planche de bord, vérifier tous les fils et connexions, pas de trace de corrosion, surchauffe. Vérifier les connexions batterie, sectionneur principal, fusible générale, régulateur, condensateur.				O			X

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>314 ESSENCE</b>								
314510	<b>COLLIER FIXATION RESERVOIR</b> 25h : Vérifier absence de déchirures. Contrôler la fixation du trapèze et resserrer la sangle.	O						
314505	<b>RESERVOIR ESSENCE 60 L (COMPOSITE)</b>						X	
314505	<b>RESERVOIR ESSENCE 80 L (ALU)</b>				O			
314550	<b>ROBINET D'ESSENCE</b> 25h : Vérifier tous les filtres.	O					X	
314330	<b>SONDE DE BAS NIVEAU</b> 300h : Test ampoule. 1200h : Déposer pour inspection.				O		O	
314560	<b>JAUGE DE NIVEAU D'ESSENCE</b>						X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>315 QUEUE</b>								
315400	<b>TUBE DE QUEUE</b> 25h : Fixation du tube au châssis. Vérifier absence de fissures sur toute la longueur.	O						X
315275	<b>COLLIER PRINCIPAL DE QUEUE</b>	O						X
315200	<b>MATS DE QUEUE CARBONE</b> 50h : Vérifier l'absence de fissures.		O				X	
BJR12	<b>ROTULE EMBOUT GAR-12</b>			O			X	



Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>316</b>	<b>TRANSMISSION ARRIERE</b>					O		X
216020	JUBOFLEX					O		X
316040	<b>ARBRE DE TRANSMISSION ARRIERE</b> 300h : Extraire l'arbre de transmission arrière pour contrôler les roulements.				O			X
216050	<b>PALIER TRANSMISSION ARRIERE</b> 300h : Vérifier que les roulements soient bien tenus par les vis M4. Les roulements ne peuvent pas tourner dans leurs logements.				O			
216060	<b>ROULEMENT 6002 2RS C3</b> 100h : Par les orifices sous le tube, vérifier les flasques des roulements et contrôler que les douilles coniques ne se dégagent pas.			O			X	
216065	<b>DOUILLE CONIQUE FENDUE</b>				O		X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>317</b>	<b>BOITE DE TRANSMISSION ARRIERE (BTA)</b>		O	O	O		X	
	50h : Inspecter les dents du petit pignon à travers le carreau. Contrôler la mise à l'air.  100h : Contrôler le jeu dans les roulements et entre les pignons. Les roulements d'étanchéité peuvent légèrement suinter. Si la fuite est trop importante, les remplacer. (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).  300h : Déposer le carreau et inspecter les pignons.  1200h : Révision en usine (remplacer arbre, pignons et roulements).							
203180	<b>DETECTEUR DE LIMAILLE BTA</b> 50h : Nettoyer le bouchon détecteur de limaille.		O					X
303005	<b>HUILE SWEPCO 201 90W AIRCRAFT APPLICATION</b> 50h : Remplacer l'huile.		X					
217300	<b>TICKET THERMIQUE</b> 600h : Remplacer dès que nécessaire.					X		

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>318</b>	<b>ROTOR ANTI-COUPLE</b>							
	<b>O</b>							
218010	<b>VARIATEUR ROTATIF</b> 100h : Profondeur maximum usure = 0,5mm				O	X		
218030	<b>BAGUE LISSE PCM</b>				X			
218020	<b>ROULEMENT 61806 2RS</b>				O	X		
218040	<b>VARIATEUR STATIQUE 6 RAINURES</b> 50h : Vérifier l'absence de fissures sur la face du moyeu.		O					X
318100	<b>MOYEU RAC 4 PALES</b>			O				X
218190	<b>PASTILLE DE BUTEE</b>			O	X			
218220	<b>ROULEMENT DE BUTEE 51104 RECTIFIE</b> 100h : Vérifier qu'il n'y ait pas de point dur des roulements (Toutes les 300h si le moyeu de a des trous de graissage).  NOTE : La graisse sèche aléatoirement. Si le mouvement devient difficile, il est nécessaire de déposer les roulements pour les nettoyer à l'essence et graisser les billes. Si le palonnier devient dur, cela peut signifier que les roulements sont secs ou encrassés. Il est nécessaire de déposer tout le RAC avec son moyeu et le variateur statique.  NOTE : Si le palonnier fait ressentir des irrégularités dans le mouvement (à-coups) en vol ou en stationnaire, cela peut signifier que les six goujons (218350) du variateur statique sont usés. Au besoin, remplacer les goujons.			O	X			
218200	<b>DOUILLE CHAMPIGNON</b>			O	X			
318240	<b>FUT DE PINCE DE PALE</b>			O			X	
106	<b>GAINE NYLON RIGIDE</b>					X		
218250	<b>PINCE DE PALE RAC</b>						X	
218320	<b>JEU DE 4 PALE RAC COMPOSITE</b>							X
218350	<b>GOUJON DE GUIDAGE VARIATEUR Ø6</b> 300h : Remplacer les goujons dès que les plats d'usure mesurent 2mm, ou alors les tourner ¼ de tour si possible.			O	X			
000006	<b>FIL FREIN</b>				X			
218400	<b>TELEFLEX</b> 300h : Déconnecter pour vérifier l'absence de points durs.				O			X
218410	<b>CHAPE DE TELEFLEX</b> 300h : Vérifier l'usure dans les axes.				O			
218430	<b>COUPELLE DE FIXATION DES TELEFLEX ET PALIERS</b> 50h : Vérifier le serrage des vis.		O					

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>319 EMPENNAGE</b>								
319030	<b>PLAN PROFONDEUR / SHARK TAIL</b>  50h : Vérifier l'absence de fissures dans les pattes inox pliées et les colliers de fixation. Vérifier l'état des supports de l'empennage.  <b>NOTE : pour les clients équipés du nouvel empennage Shark Tail, il faut uniquement vérifier la bonne tenue de l'empennage et l'absence de fissures dans la fibre carbone.</b>		O					
319080	<b>COLLIER AVANT TENON DE PROFONDEUR</b>		O			X		
219085	<b>COLLIER ARRIERE TENON DE PROFONDEUR</b>		O			X		
219045	<b>VIS A ŒIL</b>	O						
319055	<b>ARCEAU DE RAC</b>						X	
319060	<b>SUPPORT CINTRE D'ARCEAU</b>						X	
319315	<b>COLLIER DE FIXATION D'ARCEAU</b>  25h : Vérifier l'absence de fissures.	O					X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
<b>320 CABINE</b>								
320420	<b>SANGLE DE CANOPY</b>	O						
320450	<b>POIGNEES DE FERMETURES</b>	O						
320800	<b>CEINTURE ET FIXATIONS</b>  100h : Vérifier l'usure de la sangle au passage dans les plaquettes.			O				
320810	<b>FERRURE CLICK</b>  25h : Vérifier l'usure/déformation. Le verrouillage doit rester ferme. Vérifier l'absence de fissures aux fixations.			O				