



Manuel Maintenance

H3 EASYFLYER 100-110-115 HP



AVERTISSEMENT !

Ces potentiels de maintenance calendaire sont des potentiels estimés.

O = Inspection

X = Remplacement

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
FOURNITURES GENERALES								
000	DURITES EAU, HUILE & ESSENCE 600h ou tous les 5 ans (selon la première échéance) : Remplacer toutes les durites essence. <u>Inspecter</u> les durites d'eau et huile et remplacer si nécessaire. Inspecter attentivement tous les 2 ans.					O / X		

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
301 CHASSIS & TRAIN								
301000	CHASSIS TUBULAIRE H3 50h : Inspecter les quatre plaquettes de fixation du fourreau de butée (colonne supérieure du châssis). 100h : Vérifier l'absence de criques sur toutes les longueurs des tubes et vérifier toutes les soudures accessibles sans rien démonter. 600h : Démonter la cabine pour un check complet du châssis. 2400h : Butée calendaire du châssis. Remplacer le châssis dans un centre de maintenance agréé ou directement chez le constructeur.		O	O		O		X
301100	TRAIN D'ATERRISSAGE COMPLET 25h : Vérifier la largeur 1890mm des patins. Les tubes horizontaux de liaison ne peuvent fléchir de plus de 17mm. 100h : Vérifier les soudures et l'usure des semelles.	O		O				
301330	ETRIER DE FIXATION DES RAIDISSEURS 100h : Vérifier l'absence de fissures et déformation.			O			X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h	
302	MOTEUR ROTAX & SUPPORT MOTEUR								
302000	<p>MOTEUR ROTAX 912ULS / 912ULS-I / 914UL</p> <p>NOTE : SE REFERER AU MANUEL ROTAX POUR LES PROCEDURES DETAILLEES DE MAINTENANCE</p> <p>100h : Vérifier l'absence de limaille dans le réducteur (Inspecter le bouchon de visite sur le réducteur). Remplacer les bougies. Vidanger l'huile et remplacer le filtre à huile. Nettoyer le/les filtre à air.</p> <p>300h : Mesurer les compressions. Inspecter les ressorts de boîtier papillon des gaz. Remplacer le filtre à air.</p> <p>Vérifier l'usure des roulements du réducteur.</p> <p>600h : Vidanger le liquide de refroidissement (ou tous les 5 ans). Remplacer les roulements de réducteur (consulter Dynali pour la marque recommandée). Vérifier la conicité des pistons, l'état des soupapes et le rodage. Vérifier la planéité des culasses et cylindres et rectifier si nécessaire. Contrôler les segments entre pointes. Vérifier l'état des poussoirs.</p> <p>NOTE : Les moteurs ROTAX n'étant pas certifiés pour les charges radiales sur le réducteur (tous les hélicoptères ultralégers utilisant le système poulie et courroies), le réducteur doit être attentivement inspecté aussi souvent que possible. La possibilité d'une panne du réducteur doit être prise en compte à tout moment.</p> <p>1200h : Démontage complet du moteur pour contrôle.</p> <p>2400h : Inspection générale / Remplacement du moteur.</p>			O / X				O / X	
302010	<p>SUPPORT MOTEUR BRAS OSCILLANT</p> <p>100h : Vérifier les soudures et absence de fissures.</p>			O					
202020	<p>SILENTBLOC MOTEUR</p> <p>100h : Vérifier la déformation du caoutchouc.</p> <p>1200h : Remplacer les silentblocs.</p>			O			X		

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
---------	--	-----	-----	------	------	------	-------	-------

303 BOÎTE DE TRANS. PRINCIPALE (BTP)		O / X				X	
	<p>300h : Inspection ET remplacement des pignons et roulements si usure visible des pignons BTP (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p> <p>NOTE : Il est conseillé de réaliser cette opération de maintenance dans un centre de maintenance autorisé par Dynali ou directement chez le constructeur.</p> <p>2400h : Remplacement BTP complète dans un centre de maintenance agréé ou directement chez le constructeur.</p> <p>50h : Vidange et remplissage huile BTP SWEPCO 201 90W AIRCRAFT APPLICATION (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p> <p>NOTE : le roulement horizontal supérieur reflue sa graisse dans les premières heures de fonctionnement pour laisser place ensuite à l'huile BTP, qui suinte faiblement.</p> <p>MAINTENANCE SPECIFIQUE PENDANT LA PERIODE DE RODAGE : Voir ci-dessous.</p> <p>Après les 2 premières heures de fonctionnement : Vidange et remplissage d'huile SWEPCO 201.</p> <p>Après les 10 premières heures de fonctionnement : Vidange et remplissage d'huile SWEPCO 201.</p>		X				
203410	<p>COUPLE D'ENGRENAGE CONIQUE</p> <p>300h : Déposer le carter d'entrée BTP pour inspecter les dents et le roulement à aiguilles de palier 203450, les cannelures d'entraînement et les regraisser.</p> <p>Vérifier le jeu des roulements du carter d'entrée et l'état d'usure des dents de la couronne. Inspection ET remplacement des pignons, roulements, bagues et joints d'étanchéité si usure visible constatée (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>				O		X
203340	ENTRETOISE DE BASE DE MAT				X		
217300	TICKET THERMIQUE TELATEMP					X	
303SL	<p>DETECTEUR DE LIMAILLE (BTP)</p> <p>50h : Inspecter et nettoyer le détecteur de limaille lors de la vidange (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>		O				
303175	<p>BOUCHON D'ŒIL DE VISITE MAGNETIQUE</p> <p>50h : Inspecter et nettoyer le bouchon d'œil de visite lors de la vidange (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>		O				

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
304 TRANSMISSION PRINCIPALE								
304062	POULIE EMETTRICE Changer poulie et courroies dès qu'il n'est plus possible de tendre les courroies dans de bonnes conditions (moteur horizontal) ou que le rotor < 520 RPM avec le moteur à 5 500 RPM (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).				O		X	
304450	COURROIES XPA 1000 25h : Inspecter les courroies sur toute leur longueur interne et externe. Vérifier la tension des courroies (tension entre 15kg et 18kg pour 10mm de flèche) et l'alignement des poulies (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage). ATTENTION : La tension des courroies neuves doit souvent être réajustée pendant les premières heures de fonctionnement. Ensuite, la tension est réglée dès que nécessaire. La durée de vie des courroies est aléatoire selon le soin qui y est apporté.	O			X			
304330	ROUE LIBRE STIEBER NF35-V 25h : Vérifier fonctionnement dans les deux sens, avec les courroies détendues. Il faut sentir que les galets accrochent fermement. 300h : Vidanger, nettoyer et graisser (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage). Remplacer la roue libre dans un centre de maintenance agréé ou directement chez le constructeur si elle devient bruyante ou défaillante.	O			O			
304315	HUILE FUSCH RENOLIN MR 30 VG 100 (40ml) 300h : Vidanger l'huile de la roue libre (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).				X			
304102	POULIE RECEPTRICE 300h : Inspecter l'usure des gorges de la poulie.				O		X	
304345	BAGUE D'ETANCHEITE				O			
304AP	ARBRE PRINCIPAL ASSEMBLE 300h : Déposer l'arbre pour inspection. Attention, garder la BAGUE DE BUTEE A SERRAGE 204380 (AVANT !) bien à sa place ! (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage). 1200h : Remplacer l'arbre de transmission principal assemblé (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).				O		X	
203560	O-RING (SUR ARBRE ENTREE BTP)				X			
304310	BAGUE LAITON 50h : Ecarter le o-ring pour contrôler la tenue de la bague laiton.		O		X			

304320	O-RING (SUR BAGUE LAITON)				X			
304360	ARBRE DE TRANSMISSION PRINCIPAL 25h : Tester verticalement l'absence de jeu à l'emboîtement de l'arbre. 300h : Contrôler visuellement l'usure des cannelures, nettoyer et graisser (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).	O			O			
204420	ROULEMENT GYE35-KRR-B EN 25h : Contrôler le serrage et le trait de contrôle des pions de serrage. Contrôler la fixation des flasques. 50h : Graisser par les orifices de graissage 300h : Inspection roulement	O	O		O	X		
304520	BOUCHON PALIER 300h : Surveiller le jeu des paliers nylon de l'arbre tendeur, nettoyer et graisser.				O			
304550	VIS CLE M8 25h : Graisser si nécessaire, reserrer si nécessaire.	O						
304510	ARBRE DU TENDEUR 50h : Vérifier l'absence de fissures ainsi que les soudures des plaquettes.		O				X	
304590	CLAMES GUIDE DE COURROIES 25h : Vérifier l'absence de fissures.	O						
304540	BIELLE DE TENSION & ROTULES	O					X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
305 MAT ROTOR								
305012	FOURREAU DE BUTEE MAT							X
305030	ROULEMENT DE BUTEE 7208-B-2RS-TPV 300h : Déposer le mât pour remplacer le roulement (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage). NOTE : La bague d'étanchéité inférieure du roulement de butée doit être collée (à la Cyanolite) pour éviter qu'elle ne tombe le long du mât.				X			
205020	VIS DU FOURREAU				X			
305040	COUVERCLE DU FOURREAU 100h : Vérifier l'usure que pourrait provoquer le couvercle sur le mât.			O				
305MR	MAT ROTOR ET BAGUES IR 100h : Graisser et inspecter l'usure au droit du plateau cyclique (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage). 300h : Déposer le mât, vérifier l'abrasion possible au droit du roulement. Graisser au CHAIN LUB. Le mât doit être serrant dans l'entretoise en nylon de la BTP (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage). 1200h : Remplacer le mât (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).			O	O		X	
205090	BAGUE DE ROULEMENT IR 30X35X30				X			
205080	BAGUE DE BUTEE DE BASCULEMENT 50h : Basculer le rotor et vérifier la butée sur la bague de butée. Vérifier que les rotules soient libres.		O					
205060	GALET D'ENTRAINEMENT DU MAT 1200h : Remplacer les galets.				O		X	
205050	BASE D'ENTRAINEMENT DU MAT 300h : Vérifier l'usure des gorges d'entraînement de la base d'entraînement du mât et du moyeu de la BTP. Tracer des traits correspondants sur le moyeu de BTP et la base d'entraînement du mât. Si en tournant les traits s'écartent de plus de 1 mm, la base, les 15 galets et le moyeu de BTP (303390) doivent être remplacés. Graisser les galets si nécessaire.				O		X	
305100	TUBE DE BUTEE DU MAT 100h : Vérifier le serrage du tube de butée ainsi que de la DOUILLE DE COMPRESSION (205115) et du CONTRE-ECROU (205120). 1200h : Remplacer le tube de butée.			O			X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
306	PLATEAU CYCLIQUE							
306010	FOURCHE GUIDE DU PLATEAU CYCLIQUE 25h : Vérifier la fixation. Une déformation est possible et doit être contrôlée (jeu entre axe et guide acceptable). Remplacer si usure trop importante.	O						
306040	COLLIER D'ENTRAINEMENT DOUBLE SOUDE 50h : Vérifier l'absence de fissures 1200h : Remplacer tout le compas d'entraînement assemblé (collier, barrettes, roulements, buses, fourches, rotules). Pour ce faire, il est nécessaire de retirer le mât (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).		O				X	
206030	ROULEMENT DE BARRETTE 626 2RS 50h : Vérifier que les roulements n'aient pas pris de jeu.		O				X	
206055	BUSE INTER-ROULEMENTS						X	
306070	FOURCHE SOUDEE M8 100h : Vérifier l'absence de fissures.			O			X	
BJR08	ROTULE Ø8 50h : Vérifier l'état de toutes les rotules du plateau cyclique. Attention, ne pas lubrifier les rotules PTFE.		O			X		
306180	GOUJON PLATEAU CYCLIQUE SUPERIEUR M10 50h : Vérifier la bonne tenue des goujons latéraux, de la vis avant et du guide arrière.		O				X	
306185	GOUJON PLATEAU CYCLIQUE SUPERIEUR M8		O				X	
306300	ROTULE CENTRALE GEH 40 TXG3E 2RS 600h : Remplacer la rotule centrale. Extraire le mât. (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).					X		
306240	ROULEMENT 61816 2RS							X
206295	GOUJON LATERAL PLATEAU CYCLIQUE COMMANDE					X		
	VIS AVANT M8X90					X		
206296	DOUILLE DE GOUJON LATERAL							X
206294	AMORTISSEUR DE FRICTION							X
BJL10	ROTULE Ø10 FILET GAUCHE (GAKL10) 50h : Surveiller le jeu et graisser.		O			X		
BJR10	ROTULE Ø10 (GAKR10) 50h : Surveiller le jeu et graisser.		O			X		

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
307 TETE DE ROTOR PRINCIPALE								
000	<p>PAIRE DE PALES</p> <p>25h : Vérifier le collage des plaquettes de saumons.</p> <p>100h : Vérifier attentivement l'aspect général sur extrados/intrados. Détecter la présence de fissures.</p> <p>100H : PROCEDER A UN REGLAGE DU SILLAGE ET UN EQUILIBRAGE DU ROTOR AVEC UN VIBREX. TOUTE AUTRE METHODE OU APPAREILLAGE EST A PROSCRIRE A CAUSE D'UN MANQUE DE PRECISION.</p> <p>VALEUR MAXIMUM VIBREX : ... < 0,07 IPS @ 2Ω</p> <p>Cette procédure doit être effectuée dans un centre de maintenance équipé d'un appareillage adéquat. Un mauvais réglage du rotor peut engendrer des vibrations importantes et dangereuses pour l'hélicoptère. A long terme, cela peut induire une fatigue prématurée de la structure et des composants mécaniques.</p> <p>300h : Inspection de l'usure/corrosion à la connexion entre le fourreau et la pale. Remplacement si corrosion excessive.</p> <p>1200h : Remplacer les pales en aluminium. Cette opération doit être effectuée dans un centre de maintenance agréé ou directement chez le constructeur.</p>	O		O	O		X	
307031	LAME DE PALE CENTREE						X	
207AF	AXE DE FUSEE & ROULEMENTS BUTEE PALE						X	
307300	PINCE DE PALE 2 FENTES						X	
	HUILE ATF + SLICK 50 PTFE 300CC					X		
207340	COUVERCLE DE PINCE PALE						X	
207320	<p>BAGUE D'ETANCHEITE</p> <p>25h : Vérifier l'absence de fuites.</p>	O				X		
307211	PALIER D'AXE DE FUSEE CENTRE						X	
307100	BROCHE DE PALE						X	
307470	FLASQUE TETE DE ROTOR							X
207500	<p>ROULEMENT DE BALANCIER NKXR 35Z</p> <p>25h : Faire basculer la tête de rotor et vérifier l'absence de friction et de point dur.</p> <p>50h : Graisser.</p> <p>300h : Remplacer les roulements et les bagues IR sur les paliers du mât, si les bagues sont marquées par les aiguilles des roulements (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage).</p>	O	O		X			

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
308 MANCHE CYCLIQUE								
308150	BALANCIER MELANGEUR						X	
208170	BUSE INTER ROUEMENTS						X	
208160	ROUEMENT 6000 2RS						X	
BJR10	ROTULE Ø10 (BALANCIER)		O			X		
208080	ETRIER TRIPLE MELANGEUR 100h : Vérifier l'absence de fissures sur l'étrier ainsi que sur les bielles de commande.			O			X	
208100	PALONNIER TANGAGE GAUCHE & ROUEMENT SERTI						X	
208105	PALONNIER TANGAGE DROIT & ROUEMENT SERTI						X	
308EL	EMBOUT LONGITUDINAL ASSEMBLE 600h : Inspecter l'embout longitudinal assemblé (embout, roulements, buses).					O	X	
BJR08	ROTULE Ø8 50h : Vérifier l'état et la lubrification de toutes les rotules de la chaîne de commande et roulements du balancier. Contrôler toutes les rotules, les buses et la fixation des vis. 600h : Remplacer les trois rotules supérieures et les trois rotules inférieures des bielles. Remplacer la rotule du châssis et l'entretoise en aluminium.		O			X		

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
309	COLLECTIF & BIELLES DE COMMANDES, TRIMS & FRICTIONS							
209020	ROULEMENT 61804 2RS							X
209025	ROULEMENT 6001 2RS							X
209040	RONDELLES DE FRICTION 25h : Vérifier que la friction des gaz est libre (sans governor).	O						
309060	VIS SUPPORT MOTEUR & RAIDISSEUR COLLECTIF 50h : Vérifier l'absence de fissures (vis support moteur, raidisseur, collier), le serrage adéquat (non-bloquant) ainsi que l'état des rondelles en plastique.		O					
309180	LEVIER COLLECTIF GAUCHE M8							X
309190	LEVIER COLLECTIF CENTRAL (COMMANDE GAZ)							X
309200	AXE DES GAZ 300h : Vérifier que l'axe ne soit pas plié.				O			X
309340	BIELLE INFERIEURE DE TANGAGE					X		
BJR10	ROTULE Ø10 (ARRIERE)		O			X		
BJR08	ROTULE Ø8 (AVANT)		O			X		
309250	BIELLE DE COUPLAGE DES GAZ		O					
BJR06	ROTULE Ø6 (COUPLAGE)		O					
309SDW	SANDOW COLLECTIF				O		X	
310SDW	SANDOW TRIM GAZ 25h : Vérifier l'état du sandow. Il tient les gaz en position (très important).	O			X			

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
310	GOVERNOR							
210360	COURROIE CRANTEE 50h : Vérifier la tension de la courroie. Remplacer tous les 5 ans ou si la courroie se durcit.		O					



Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
311	PALONNIERS							
211010	PALIER SUPPORT PALONNIERS 600h : Démonter, nettoyer, vérifier le jeu et graisser si nécessaire.					O		
311040	BARRE PALONNIER AVANT					O		X
311050	BARRE PALONNIER ARRIERE					O		X
3111XX	PEDALES PALONNIER 100h : Vérifier les soudures et que les pédales ne se rapprochent pas l'une de l'autre. NOTE : Le palonnier peut durcir progressivement lorsque les roulements des pales sont trop secs ou que le variateur de rotor anti-couple est utilisé. Il est primordial de vérifier l'absence de frottement ou de blocage sur toute la course du palonnier.			O				

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
312CRB 312TRB	MOTEUR ROTAX 912ULS / 914UL							
310210	CABLE GAZ / CHOKE (DOUBLE) 50h : Vérifier que les câbles n'accrochent pas dans les gaines.		O			X		
310100	CLAME DES GAZ & GAINÉ 300h : Serrer le boulon de la clame.				O			
210132	SERRE-CABLE A VIS Ø2 50h : Vérifier le serrage du serre-câble.		O					
310010	PATTE DE FIXATION CHOKE					O		
210009	PATTE DE FIXATION GAZ SUR BTP					O		
	CARBURATEURS 100h : Faire une synchronisation des carburateurs. Vérifier les brides caoutchouc. Vérifier l'absence de déchirures. Déposer les carburateurs pour vérifier l'intérieur des brides. Vérifier les cuvettes et les pattes de fixation. Si installé, vérifier les durites du réchauffage de carburateur. Vérifier le ressort de rappel du papillon. 1200h : Révision complète des carburateurs (membranes, aiguilles, joints, flotteurs, pointeaux, brides)			O			X	
	POMPE A ESSENCE MECANIQUE					X		
	DURITES ESSENCE					X		
	BOUGIES NGK DCPR9EA9 / ROTAX 297656			X				
312TRB	MAINTENANCE TURBO							
	Vérifier le serrage des vis du turbo	O						
	Graisser l'axe de la Wastegate (Loctite 8151)	O						

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
312INJ	MOTEUR ROTAX 912ULS-I							
310133	CABLE GAZ (SIMPLE) & GAINÉ 50h : Vérifier que le câble n'accroche pas dans la gaine.		O		X			
310100	CLAME DES GAZ 300h : Serrer le boulon de la clame				O			
210132	SERRE-CABLE A VIS Ø2 50h : Vérifier le serrage du serre-câble.		O			X		
314CP	CORPS DE PAPILLON ASSEMBLE				O			
314660	INJECTEUR					X		
314685	DETENDEUR D'ESSENCE 3 BARS					X		
314860	CAPTEUR RPM					X		
314060	SONDE DE PRESSION D'ESSENCE							X
314800	SONDE MAP / BAP					X		
314810	SONDE T° EAU							X
314820	SONDE T° AIR							X
314870	SONDE LAMBDA					X		
314630	TPS						X	
214050	POMPE ESSENCE ELECTRIQUE 50h : Tester les deux pompes 1200h : Inverser les deux pompes 2400h : Remplacer les deux pompes (Si une seule pompe installée, remplacer toutes les 600h).		O				O	X
	DURITES ESSENCE					X		
	BOUGIES NGK/ ROTAX			X				
314050	FILTRE A ESSENCE				X			
314617	RESSORT DE RAPPEL PAPILLON			O	X			
314628	DURITE DE LIAISON PIPE ADMISSION			O			X	



Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
312CRB 312INJ 312TRB	EAU & HUILE & ECHAPPEMENT							
312060	COLLIER VASE HUILE						X	
212305	RADIATEUR D'EAU 25h : Vérifier l'absence de fuites. 600h : Vidanger (ou tous les 5 ans). 1200h : Remplacer le radiateur.	O				X	X	
212304	TUTEUR D'HUILE SUR RADIATEUR D'EAU 25h : Si suintement, remplacer les 2x2 o-rings.	O						
312315	COLLIER DE FIXATION RADIATEUR D'EAU			O				
312020	RADIATEUR ADDITIONNEL D'HUILE						X	
312401	VENTILATEUR SPAL VA08-AP10/C-23A 12V						X	
312510	DURIT EAU COUDEE Ø36 Inspecter tous les 2 ans, remplacer tous les 5 ans.						X	
001300	DURIT HUILE TRESSEE METALLIQUE						X	
312027	THERMOCONTACT D'HUILE (SUR RADIATEUR HUILE)					X		
312520	THERMOCONTACT D'EAU 300h : Remplacer le thermocontact, la rondelle cuivre et l'o-ring sur le radiateur d'eau.					X		
312700	ECHAPPEMENT		O					

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
313 TABLEAU DE BORD & CIRCUIT ELECTRIQUE								
3132XX	TEMOINS LUMINEUX ET LOW RPM						○	
213530	INTERRUPTEUR INVERSEUR AVEC SECURITE (IGN) 300h : Remplacer les contacteurs d'allumage car l'oxydation est cause de panne parfois intermittente.						X	
313526	INTERRUPTEUR INVERSEUR EMBRAYAGE						X	
213207	CLE CONTACT 40A						X	
213BK	FUSIBLES						X	
21340A	RELAIS 40A (VENTILATEURS)						X	
	TUYAU MAP					○		
313360	BATTERIE 12V NOTE : Se référer à la documentation du fabricant. Ne jamais laisser la batterie se décharger sous 12V pendant une longue durée. A la moindre décharge, la batterie sera hors service. Il est conseillé de laisser la batterie connectée à un chargeur intelligent quand l'hélicoptère est dans son hangar.				○			
313540	FUSIBLE GENERAL						X	
213460	CAPTEUR RPM ROTOR						X	
313CND	CONDENSATEUR 22,000 MF						X	
313REG	REGULATEUR / REDRESSEUR ROTAX (DUCATI) 600h : Inspecter que la partie plastique ne soit pas bombée. Vérifier la masse, déconnecter et inspecter les connexions, les fils (corrosion, surchauffe).					○		
	CABLES & FAISCEAUX ELECTRIQUES 300h : Déposer la planche de bord, vérifier tous les fils et connexions, pas de trace de corrosion, surchauffe. Vérifier les connections batterie, sectionneur principal, fusible générale, régulateur, condensateur.				○			X

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
314 ESSENCE								
314510	COLLIER FIXATION RESERVOIR 25h : Vérifier absence de déchirures. Contrôler la fixation du trapèze et resserrer la sangle.	O						
314505	RESERVOIR ESSENCE 60L (COMPOSITE)						X	
314550	ROBINET D'ESSENCE 25h : Vérifier tous les filtres.	O					X	
314330	SONDE DE BAS NIVEAU 300h : Test ampoule. 1200h : Déposer pour inspection.				O		O	
314560	JAUGE DE NIVEAU D'ESSENCE						X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
315 QUEUE								
315400	TUBE DE QUEUE 25h : Fixation du tube au châssis. Vérifier absence de fissures sur toute la longueur.	O						X
315275	COLLIER PRINCIPAL DE QUEUE	O						X
315200	MATS DE QUEUE CARBONE 50h : Vérifier l'absence de fissures.		O				X	
BJR12	ROTULE EMBOUT GAR-12			O			X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
316	TRANSMISSION ARRIERE					O		X
216020	JUBOFLEX					O		X
316040	ARBRE DE TRANSMISSION ARRIERE 300h : Extraire l'arbre de transmission arrière pour contrôler les roulements.				O			X
216050	PALIER TRANSMISSION ARRIERE 300h : Vérifier que les roulements soient bien tenus par les vis M4. Les roulements ne peuvent pas tourner dans leurs logements.				O			
216060	ROULEMENT 6002 2RS C3 100h : Par les orifices sous le tube, vérifier les flasques des roulements et contrôler que les douilles coniques ne se dégagent pas.			O			X	
216065	DOUILLE CONIQUE FENDUE				O		X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
317	BOITE DE TRANSMISSION ARRIERE (BTA)		O	O	O		X	
	50h : Inspecter les dents du petit pignon à travers le carreau. Contrôler la mise à l'air. 100h : Contrôler le jeu dans les roulements et entre les pignons. Les roulements d'étanchéité peuvent légèrement suinter. Si la fuite est trop importante, les remplacer. (Voir procédure détaillée dans le manuel d'assemblage). 300h : Déposer le carreau et inspecter les pignons. 1200h : Révision en usine (remplacer arbre, pignons et roulements).							
203180	DETECTEUR DE LIMAILLE BTA 50h : Nettoyer le bouchon détecteur de limaille.		O					X
303005	HUILE SWEPCO 201 90W AIRCRAFT APPLICATION 50h : Remplacer l'huile.		X					
217300	TICKET THERMIQUE 600h : Remplacer dès que nécessaire.					X		

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
318	ROTOR ANTI-COUPLE							
					O	X		
218010	VARIATEUR ROTATIF 100h : Profondeur maximum usure = 0,5mm				O	X		
218030	BAGUE LISSE PCM				X			
218020	ROULEMENT 61806 2RS				O	X		
218040	VARIATEUR STATIQUE 6 RAINURES 50h : Vérifier l'absence de fissures sur la face du moyeu.		O					X
318100	MOYEU RAC 4 PALES			O				X
218190	PASTILLE DE BUTEE			O	X			
218220	ROULEMENT DE BUTEE 51104 RECTIFIE 100h : Vérifier qu'il n'y ait pas de point dur dans les roulements (Toutes les 300h si le moyeu de RAC a des trous de graissage). NOTE : La graisse sèche aléatoirement. Si le mouvement devient difficile, il est nécessaire de déposer les roulements pour les nettoyer à l'essence et graisser les billes. Si le palonnier devient dur, cela peut signifier que les roulements sont secs ou encrassés. Il est nécessaire de déposer tout le RAC avec son moyeu et le variateur statique. NOTE : Si le palonnier fait ressentir des irrégularités dans le mouvement (à-coups) en vol ou en stationnaire, cela peut signifier que les six goujons de guidage (218350) du variateur statique sont usés. La largeur de la surface plate d'usure autorisée sur les goujons est de 2mm. Au besoin, remplacer les goujons.			O	X			
218200	DOUILLE CHAMPIGNON			O	X			
318240	FUT DE PINCE DE PALE			O			X	
106	GAINE NYLON RIGIDE					X		
218250	PINCE DE PALE RAC						X	
218320	JEU DE 4 PALE RAC COMPOSITE							X
218350	GOUJON DE GUIDAGE VARIATEUR Ø6 300h : Remplacer les goujons dès que les plats d'usure mesurent 2mm en largeur, ou alors les tourner ¼ de tour si possible.			O	X			
000006	FIL FREIN				X			
218400	TELEFLEX 300h : Déconnecter pour vérifier l'absence de points durs.				O			X
218410	CHAPE DE TELEFLEX 300h : Vérifier l'usure dans les axes.				O			

218430	COUPELLE DE FIXATION DES TELEFLEX ET PALIERS 50h : Vérifier le serrage des vis.		O					
--------	---	--	---	--	--	--	--	--

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
319	EMPENNAGE							
319030	PLAN PROFONDEUR / SHARK TAIL 50h : Vérifier l'absence de fissures dans les pattes inox pliées et les colliers de fixation. Vérifier l'état des supports de l'empennage. NOTE : pour les clients équipés du nouvel empennage Shark Tail, il faut uniquement vérifier la bonne tenue de l'empennage et l'absence de fissures dans la fibre carbone.		O					
319080	COLLIER AVANT TENON DE PROFONDEUR		O			X		
219085	COLLIER ARRIERE TENON DE PROFONDEUR		O			X		
219045	VIS A ŒIL	O						
319055	ARCEAU DE RAC						X	
319060	SUPPORT CINTRE D'ARCEAU						X	
319315	COLLIER DE FIXATION D'ARCEAU 25h : Vérifier l'absence de fissures.	O					X	

Part N°		25h	50h	100h	300h	600h	1200h	2400h
320	CABINE							
320420	SANGLE DE CANOPY	O						
320450	POIGNEES DE FERMETURES	O						
320800	CEINTURE ET FIXATIONS 100h : Vérifier l'usure de la sangle au passage dans les plaquettes.			O				
320810	FERRURE CLICK 25h : Vérifier l'usure/déformation. Le verrouillage doit rester ferme. Vérifier l'absence de fissures aux fixations.			O				